

## Offset hoja / Colores directos

## Tintas Metálicas

<b>Características</b>	Tintas brillantes de efecto metálico característico. Adecuadas para offset y tipografía, con posibilidad de suministro en uno o en dos componentes. Las tintas de un componente se suministran listas para la impresión. En las de dos componentes, se suministra por separado la pasta y el barniz.
<b>Comportamiento en el tintero</b>	Semifresca
<b>Soportes de impresión</b>	Son adecuados los soportes con superficies lisas, las superficies rugosas disminuyen el efecto metálico de la impresión. El pH de los soportes debería ser neutro para evitar la oxidación de los pigmentos metálicos.
<b>Observaciones e informaciones especiales</b>	<p>Para mejorar la resistencia al roce y prevenir el deslustre al tocar con los dedos la impresión, puede sobrebarnizarse con un barniz graso (asumiendo que puede reducirse el aspecto metálico). En el caso de sobrebarnizado ultravioleta o acrílico, es esencial una prueba previa para comprobar la compatibilidad.</p> <p>El pH de la solución de mojado, se recomienda que sea 6 o mayor. La conducción de agua debe ser lo más moderada posible, añadiendo la mínima cantidad de alcohol.</p> <p>Si se imprime en máquina de varios colores, se recomienda imprimir la tinta metálica en los primeros cuerpos para alcanzar un efecto metálico mayor.</p> <p>Las tintas metálicas no son muy adecuadas para el calandrado en caliente ni para el plastificado (particularmente el plastificado de grandes superficies de tinta metálica), por lo que se recomienda una prueba previa.</p> <p>La utilización de colas base caseína para encolar etiquetas plastificadas puede originar una decoloración de la tinta metálica utilizada. Se recomienda realizar una prueba previa.</p> <p>Para ampliar el número de tonalidades, las tintas metálicas pueden mezclarse con tintas no metálicas (tintas convencionales base pigmentación orgánica). En estos casos es importante tener en cuenta que:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➔ Existe una diferencia de densidad entre ambos tipos de tinta, por lo que se requiere una mezcla vigorosa para asegurar la homogeneidad de la tinta resultante.</li> <li>➔ La naturaleza ácida de las tintas no metálicas puede, con el tiempo, deslustrar la tinta final. Por ello, es recomendable comprobar la tinta si ha permanecido en stock un tiempo considerable</li> </ul>

Versión: Enero 2006



El objetivo del presente folleto es informar a nuestros clientes. Sin embargo, los resultados generales obtenidos de la experiencia y las pruebas en el laboratorio no pueden extrapolarse a todos los casos particulares ya que dependen de una gran variedad de factores que están fuera de nuestro control. De esta información no puede deducirse, por lo tanto, ninguna obligación por nuestra parte. Los nombres de productos con ® son marcas registradas por Flint Group Germany GmbH.

**Flint Group Iberia, S.A.**  
Ctra. de Valldeoriolf, km 5,5  
08410 Vilanova del Vallès  
(Barcelona)  
T +34 93 845 88 48  
F +34 93 845 89 97  
E [offset.es@eu.flintgrp.com](mailto:offset.es@eu.flintgrp.com)

<b>Observaciones e informaciones especiales</b>	<p>La relación de mezcla en tinta oro de dos componentes es normalmente 1:1, pudiendo llegar a la relación 6:4 (pasta:barniz) para aumentar el efecto metálico, aunque esto implica una peor adherencia.</p> <p>En la tinta plata de dos componentes es habitual la mezcla plata:barniz en la relación 1:2.</p>
---	---

Tintas 1 Componente		Cubrenca y solideces			
Código	Tonalidad	Cubrenca	Alcohol	Mezcla disolventes	Álcalis
VI90-93VG Novaflash 2305	Oro Rico	c	+	+	-
VI90-93XG Novaflash 2310	Oro Rico Pálido	c	+	+	-
VI90-93WG Novaflash 2315	Oro Pálido	c	+	+	-
VI90-911E Silber 6S 168	Plata	c	+	+	-

Tintas 2 Componentes		Cubrenca y solideces			
Código	Tonalidad	Cubrenca	Alcohol	Nitro	Álcalis
VI90-9100 Pasta 2205	Oro Rico	c	+	+	-
VI90-9101 Pasta 2210	Oro Rico Pálido	c	+	+	-
VI90-9102 Pasta 2215	Oro Pálido	c	+	+	-
VI90-9103 Pasta 6S 101	Plata	c	+	+	-
VI90-084D Barniz Oro 154284					
VU10-916D Barniz Plata 6S 102					

c = cubriente

st = semitransparente

t = transparente

+ = solidez

+/- = solidez limitada

- = no solidez



El objetivo del presente folleto es informar a nuestros clientes. Sin embargo, los resultados generales obtenidos de la experiencia y las pruebas en el laboratorio no pueden extrapolarse a todos los casos particulares ya que dependen de una gran variedad de factores que están fuera de nuestro control. De esta información no puede deducirse, por lo tanto, ninguna obligación por nuestra parte. Los nombres de productos con ® son marcas registradas por Flint Group Germany GmbH.

**Flint Group Iberia, S.A.**  
 Ctra. de Valldeoriolf, km 5,5  
 08410 Vilanova del Vallès  
 (Barcelona)  
 T +34 93 845 88 48  
 F +34 93 845 89 97  
 E [offset.es@eu.flintgrp.com](mailto:offset.es@eu.flintgrp.com)